

# Kunnonvalvontapainotteinen **Kunnossapidon erikoisammattitutkinto**

## Näyttötutkinnot POHTO



Laitteiden tekninen kehittyminen ja korkeat käytettävyyksvaatimukset edellyttävät niiden kunnossapitämiseksi tehtävän työn jatkuvaa kehittämistä.

On tärkeää huolehtia siitä, että henkilöstön osaamista ylläpidetään ja kehitetään vastaamaan muuttuvia vaatimuksia. Kunnossapidon erikoisammattitutkinnon perusteet on laadittu siten, että tutkinnon osien vaatimukset voidaan soveltaa eri teollisuudenaloilla olevien yritysten tarpeisiin.

POHTOlla on usean vuoden kokemus kunnossapidon ammatti- ja erikoisammattitutkintojen järjestämisestä ja tutkintoon valmistavasta koulutuksesta.



*asiakaspalvelu@pohto.fi - www.pohto.fi - puhelin: 010 843 4600*

*asiakaspalvelu@pohto.fi - www.pohto.fi - puhelin: 010 843 4600*

## Ammattitaidon osoittamistavat - NÄYTÖT

Ammattitaito osoitetaan erillisellä työsuorituksella. Työtehtävien järjestelyistä huolehtii POHTO yhdessä yrityksen kanssa. Arvioinnissa käytetään erilaisia, ensisijaisesti laadullisia menetelmiä kuten havainnointia, haastatteluja, kyselyjä, aikaisempia dokumentoituja näyttöjä sekä itse- ja ryhmäarviointia.

Arvioinnin kohteilla ilmaistaan osaamisen alueet, joihin arvioinnissa kiinnitetään erityisesti huomiota. Kohteet tulee kiinnittää ydintaitoihin, työn perustana olevan tiedon hallintaan, työmenetelmien, työvälineiden ja materiaalien hallintaan sekä työprosessin hallintaan. Sekä arvioinnin kohteet että kriteerit johdetaan vastaavan tutkimuksen osan ammattitaitovaatimuksista. Arvioinnin kohteisiin perustuvat arviointikriteerit kuvaavat ja täsmentävät eritasoisia suorituksia. Kriteereillä ilmaistaan kynnykset, joiden avulla erotellaan eritasoiset suoritukset.

## Kunnossapidon erikoisammattitutkinto 1.1.2011 alkaen

Kunnossapidon erikoisammattitutkinnon tutkintotodistuksen saamiseksi on suoritettava

### 3.1 Kustannuslaskenta

### 3.2 Työturvallisuus

ja lisäksi vähintään kaksi osaa kohdasta 1

#### Kohta 1

### 3.3 Työnjohto

### 3.4 Kunnonvalvonta

### 3.5 Prosessilaitteet

### 3.6 Automaatio

sekä vähintään kaksi osaa kohdasta 2 [tähdellä (\*) -merkitty vastaa kahta osaa]

#### Kohta 2

### 3.7 Sähkö- ja automaatiokunnossapidon perustyöt

### 3.8 Automaatiokunnossapito

### 3.9 Sähkökunnossapito\*

### 3.10 Sähkökoneiden käämintä

### 3.11 Hydrauliiikan kunnossapito

### 3.12 Pneumatiikan kunnossapito

### 3.13 Proportionaali- ja servotekniikan kunnossapito

### 3.14 Korjaushitsaus ja osien valmistus\*

### 3.15 Prosessilaitteiden kunnossapito

### 3.16 Laakerointien ja tehonsiirron kunnossapito \*

### 3.17 Voiteluhuolto

### 3.18 Kunnonvalvonnan mittaukset

#### **Valintoja kohdasta 1 ja kohdasta 2 koskee kuitenkin seuraava:**

- Jos valitsee kohdasta 1 kolme osaa, kohdasta 2 ei tarvitse valita kuin yksi osa
- Jos valitsee kohdasta 1 neljä osaa, kohdasta 2 ei tarvitse valita yhtään osaa

Lisäksi valintoja kohdasta 2 koskee seuraava:

- Osaa Kunnonvalvonnan mittaukset ei voi valita, mikäli on valinnut kohdasta 1 osan Kunnonvalvonta

POHTOn järjestämän Kunnonvalvontapainotteisen kunnossapidon erikoisammattitutkinnon osat on korostettu keltaisella.

## Tutkinnon osat - POHTOn kurssitarjonta



### Tutkinnon osa

### POHTOn kurssitarjonta

3.1 Kustannuslaskenta	Kustannuslaskennan perusteet
3.2 Työturvallisuus	Korttikoulutukset (SFS6002-, työturva-, tulityökortit) Nostot ja siirrot Nostoapuvälineiden tarkastukset
3.3 Työnjohto	Esimiehen asema, oikeudet ja vastuut
3.4 Kunnonvalvonta	Kunnonvalvonnan peruskurssi Värähtelymittausten analysointi
3.5 Prosessilaitteet	Prosessilaitteiden asennus ja asennusvalvonta
3.6 Automaatio	Metso DNA ylläpito ja vianetsintä Siemens S7 peruskurssi Siemens S7 jatkokurssi
3.7 Sähkö- ja automaatiokunnossapidon perustyöt	Sähkökunnossapidon peruskurssi
3.8 Automaatiokunnossapito	Automaatiokunnossapidon peruskurssi
3.9 Sähkökunnossapito *	Taajuusmuuttajat, huolto ja kunnossapito
3.10 Sähkökoneiden käämintä	Järjestetään yhteistyökumppanin kanssa
3.11 Hydrauliiikan kunnossapito	Hydrauliiikka 1 Hydrauliiikka 2 Hydrauliiikan vianetsintä
3.12 Pneumatiikan kunnossapito	Pneumatiikan kunnossapito ja huolto
3.13 Proportionaali- ja servotekniikan kunnossapito	Propo- ja servotekniikka
3.14 Korjaushitsaus ja osien valmistus *	Järjestetään yhteistyökumppanin kanssa
3.15 Prosessilaitteiden kunnossapito	Prosessiteollisuuden pumppujen kunnossapito
3.16 Laakerointien ja tehonsiirron kunnossapito *	Laakerien huolto Tehonsiirtolaitteet
3.17 Voiteluhuolto	Voiteluhuolto
3.18 Kunnonvalvonnan mittaukset	Kunnonvalvonnan peruskurssi Lämpökuvaus



## Tulevaisuus on tekemistä!

### Yleistä näyttötutkinnoista

Näyttötutkintojen järjestämisestä ja valvonnasta sekä tutkintosuoritusten puolueettomasta laadunvarmistuksesta vastaavat toimialoittain ja -alueittain asetetut tutkintotoimikunnat. Tutkintotoimikuntien jäsenet edustavat työelämää (työnantajat ja työntekijät) ja opettajia. Tutkintotoimikunnat tekevät tutkintojen järjestämisestä sopimukset oppilaitosten tai muiden laitosten kanssa, joilla on riittävät edellytykset järjestää näyttötutkintoja.

Ammatti- ja erikoisammattitutkinnon suorittaminen ja tutkintotodistuksen saaminen edellyttää, että kaikki tarvittavat tutkinnon osat on suoritettu hyväksytysti. Myös tutkinnon osan suorittamisesta annetaan todistus osallistujan sitä pyytäessä. Ammatti- ja erikoisammattitutkinnoissa ei käytetä numeerista arviointiasteikkoa, vaan tutkinto on joko hyväksytty tai hylätty.

Tutkinnon suorittaja voi saada halutessaan ammattipassin osoituksena tutkinnon suorittamisesta. Työmarkkinaosapuolten hallinnoimasta koulutusrahastosta on mahdollista hakea ammattitutkintostipendiä mikäli henkilö täyttää vaaditut ehdot. POHTO on järjestänyt tutkintoja jo vuodesta 1996 lähtien ja tutkintotodistuksen on POHTOsta saanut yli 1700 henkilöä.

### Ajankohdat

Tutkinnon suorittamiseen voi hakeutua jatkuvasti. Katso seuraava aloituspäivä [www.pohto.fi](http://www.pohto.fi) tai kysy lisää yhteyshenkilöiltä.

#### Koulutuspaikka:

POHTO/Oulun kehittämiskeskus  
Vellamontie 12  
90510 Oulu

### Hinta

Koulutuksen ja tutkinnon suorittamisen hinta määräytyy opiskelijan henkilökohtaistetun tutkintosuoritus- ja oppimissuunnitelman mukaan.

Koulutus on mahdollista rahoittaa myös oppisopimusrahoituksella.

### Yhteyshenkilöt

Kehittämispäällikkö  
Kari Palokangas  
puh. 010 843 4567  
[kari.palokangas@pohto.fi](mailto:kari.palokangas@pohto.fi)

Kehittämispäällikkö  
Jaakko Kiuttu  
puh. 010 843 4569  
[jaakko.kiuttu@pohto.fi](mailto:jaakko.kiuttu@pohto.fi)

Kehittämisasiantti  
Tarja Lipponen  
puh. 010 843 4602  
[tarja.lipponen@pohto.fi](mailto:tarja.lipponen@pohto.fi)